



**COLEGIO
ALBORÁN**
— MARBELLA —

LONDRES-15

DEL JUEVES DÍA 11 AL LUNES DÍA 15 DE JUNIO



EL PROGRAMA INCLUYE

- **5 días/ 4 noches** en régimen de A/D.
 - Aproximadamente 15 alumnos acompañados de 2 profesores del Centro.
 - Seguro y responsabilidad civil
 - Avión, incluidas tasas de aeropuerto, ida y vuelta: Compañía Easy Jet, vuelo directo desde Málaga: **Málaga – Londres Gatwick 10.06 – 12.00. Regreso Londres Gatwick – Málaga 19.20 – 23.05**
 - Autobús para traslados al hotel y al aeropuerto en Londres.
 - 4 noches en el “HOTEL HUTTON” situado en el centro de Londres y en régimen de A/D.
- NOTA: no incluido traslado Marbella-aeropuerto-Marbella

ITINERARIO

DIA 1. Salida lugar de origen. Llegada y tarde libre. Visitas: **COVENT GARDEN, PICCADILLY'S CIRCUS, OXFORD STREET...** Cena y alojamiento.



DIA 2. Visitas: **HYDE PARK, MUSEO DE Hª NATURAL, BUCKINGHAM PALACE, BIG BEN, NATIONAL GALLERY,...** cena y alojamiento.



DIA 3. Visitas de **TORRE DE LONDRES, RIVER SIDE, CATEDRAL DE SAN PABLO, BRITISH MUSEUM,...** Cena y alojamiento.



DÍA 4º Posibilidad en el 4º día de realizar una excursión para visitar la ciudad de **OXFORD** incluida la visita de los monumentos más representativos. Cena y alojamiento.



DIA 5 LIBRE. Visita de **CAMDEN TOWN**. Traslado aeropuerto y salida vuelo de regreso a la hora indicada. Regreso a la hora indicada.



ALOJAMIENTO

"HOTEL HUTTON" ★★ ★ LONDON Victoria Inn 3 estrellas 65-67 Belgrave Road, SW1V 2BG, Reino Unido.



INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA:

- El jueves día 28 de mayo a partir de las 15'15 horas en las instalaciones del Centro, tendrá lugar una **REUNIÓN DE CARÁCTER INFORMATIVO**, en la que rogamos su asistencia.
- **LA DOCUMENTACIÓN NECESARIA ES EL PARSAPORTE EN VIGOR Y EL DNI.**
- Los traslados no están incluidos, por los que a las 08'00 horas del jueves día 11 de junio nos vemos en el aeropuerto de Málaga.